



**AUTIBET,**  
*Votre Partenaire au cœur de  
vos enjeux de Développement Durable...*

[www.autibet.com](http://www.autibet.com)

## Au Service des Particuliers, des Entreprises et des Collectivités Locales

AUTIBET vous accompagne dans vos projets de Développement Durable, de l'étude à l'installation. AUTIBET propose à ses clients une large gamme de produits pour répondre aux nouveaux enjeux : efficacité énergétique, sécurité et sûreté des bâtiments, confort et flexibilité des équipements...

### MAITRISER L'ENERGIE

- Eclairer vous avec les lampes basse consommation.
- Chauffez vous avec des panneaux solaires.
- Produisez votre énergie avec des panneaux photovoltaïques.
- Organisez vos économies d'énergies grâce à la domotique.



### PROTEGER L'ENVIRONNEMENT

- Gestion de la faune/flore
- Bilan Carbone



### MINIMISER LES NUISANCES

- Luminescences
- Optimiser et Maintenir les installations
- Assurer la continuité de service



### NOS SOLUTIONS ET SERVICES

- ✓ Eclairages basse consommation
- ✓ Gestion technique du bâtiment (domotique)
- ✓ Pompes à Chaleur
- ✓ Panneaux Solaires
- ✓ Panneaux Photovoltaïques
- ✓ Onduleurs

### NOS PRINCIPAUX SECTEURS D'INTERVENTION

- ✓ Particuliers
- ✓ Immeubles de bureaux
- ✓ Centres Hospitaliers, Cliniques, Mapad
- ✓ Centres commerciaux & grands magasins
- ✓ Etablissements scolaires & Universitaires
- ✓ Centres de recherche & développement
- ✓ Administrations & Services Publics
- ✓ Hôtels / Loisirs
- ✓ Stades et équipements sportifs

En Partenariat avec

